

**DIPARTIMENTO DI SCIENZE ECONOMICHE AZIENDALI
CONSIGLIO DI DIPARTIMENTO DEL 5 MARZO 2018
COMMISSIONE PARITETICA**

DOCENTI

ELENA MOLHO

**QUIRINO
CAMERLENGO**

**CAROLINA
CASTAGNETTI**

**PIETRO
GOTTARDO**

**MARIASOFIA
HOUBEN**

**FRANCESCO
SOTTI-**

RAPPRESENTANZA STUDENTESCA

**JESSICA
MASSONE**

**FRANCESCO
MELCHIONNA**

**GIOVANNI
NOCERA**

**FILIPPO
POZZI**

**FEDERICO
SANTANGELO**

Alle adunanze della Commissione paritetica parteciperà il dott. Alberto Pinardi con funzioni di uditore.