



**UNIVERSITÀ DI PAVIA**

**Dipartimento di  
Scienze Economiche  
e Aziendali**

Pavia, data del protocollo  
DECRETO

OGGETTO: Approvazione graduatoria concorso pubblico, per il conferimento di n. 1 borsa per lo svolgimento di attività di ricerca "Marketing innovativeness of international entrepreneurs, in particolare social innovation", presso il Dipartimento di Scienze Economiche e Aziendali – Responsabile prof.ssa Hagen Birgit.

Titolo: III Classe 12  
Fasc. 235.10

**IL DIRETTORE**

- VISTO** Il vigente Statuto dell'Università degli Studi di Pavia;
- VISTO** il Regolamento per l'istituzione ed il conferimento di borse di studio per attività di ricerca emanato con D.R. 86-2011 del 18 gennaio 2011;
- VISTA** la delibera n. 250/2019 del Consiglio di Dipartimento del 18/11/2019-, con la quale è stata approvata la procedura all'istituzione di pubblico concorso per il conferimento di n. 1 borsa di studio per attività di ricerca "Marketing innovativeness of international entrepreneurs, in particolare social innovation";
- VISTO** il bando di pubblico concorso pubblicato all'albo ufficiale di Ateneo al n. 1893/2019 del 26/11/2019 per il conferimento di n. 1 borsa di studio per attività di ricerca di cui sopra per la durata di 4 mesi;
- VISTO** il decreto direttoriale n. 93/2019 del 17/12/2019 con il quale è stata nominata la Commissione giudicatrice del concorso pubblico in oggetto;
- VISTI** gli atti del pubblico concorso, per titoli, ai fini del conferimento della suddetta borsa di studio per attività di ricerca;
- RITENUTO** di dover provvedere

**DECRETA**

**ART. 1**

Sono approvati gli atti del pubblico concorso, per il conferimento di una borsa di studio per attività di ricerca sulla tematica "Marketing innovativeness of international entrepreneurs, in particolare social innovation", presso il Dipartimento di Scienze Economiche e Aziendali della durata di 4 mesi.

**ART. 2**

È approvata la seguente graduatoria di idoneità del concorso di cui all'art. 1:

<b>POS.</b>	<b>COGNOME E NOME</b>	<b>PUNTI</b>
<b>1.</b>	<b>MACOVEI VALENTINA</b>	<b>33</b>

**ART. 3**

In considerazione dei risultati sopracitati e sotto condizione dell'accertamento dei requisiti prescritti è dichiarato vincitore del pubblico concorso, per titoli, ai fini del conferimento della borsa di studio di cui all'art. 1, la dott.ssa Valentina Macovei

Il Direttore del Dipartimento  
di Scienze Economiche e Aziendali  
Prof. Antonio Majocchi

(Documento firmato digitalmente)